

四、環保支出資訊

最近年度及截至年報刊印日止，因污染環境所遭受之損失（包括賠償及環境保護稽查結果違反環保法規事項，應列明處分日期、處分字號、違反法規條文、違反法規內容、處分內容）、並揭露目前及未來可能發生之估計金額與因應措施，如無法合理估計者，應說明其無法合理估計之事實。

(一) 民生用品零售及餐飲零售業

1. 民生用品及餐飲零售所產生相關污水、垃圾及空污皆經過防汙處理，每年提撥相關費用委託廠商處理營業所產生之廢棄物，每年相關處理費用約為 63,294 仟元。
2. 因污染環境所遭受之損失：

單位：新台幣元

日期	裁罰書字號	違反法規條文	違反法規內容	處分內容
112/6/14	41-112-060315	廢棄物清理法第 12 條第 2 項	員工未依規定使用專用垃圾袋，且未依本市規定時間及垃圾車停靠收集點將垃圾交付清除，致污染環境。	依廢棄物清理法第 50 條第 2 款及違反廢棄物清理法罰鍰額度裁罰準則第 2 條第 1 項第 1 款規定裁處 3600 元整。
112/8/3	41-112-080136	廢棄物清理法第 12 條及第 14 條第 1 項第 2 款	未依本市規定時間及資源回收車停靠收集點將資源(放置騎樓，被民眾檢舉)	依廢棄物清理法第 50 條第 2 款及違反廢棄物清理法罰鍰額度裁罰準則第 2 條第 1 項第 1 款規定裁處 3600 元整。

3. 未來因應對策（包括改善措施）及可能之支出：

已請相關人員加強檢查及定期進行環境整理且已與廢棄物清運公司簽約定期垃圾清運服務並加強檢查管線流向以維護門市環境。未來將可避免因污染環境而受罰。

(二) 壽險業

1. 並無因污染環境遭受賠償及處份之損失。
2. 在廠商遴選時，便會注重該廠商是否為保護生態，維護環境，不製造污染之廠商，優先採購具有環保標章或再生資源製造的各種耗材與物料，希望透過對於供應鏈管理共同守護地球，另對於新建大樓建材以及既有大樓的設備耗能也有積極規劃，除了採用綠能建材以外，也對耗能較高、對於自然環境造成較多負擔的老舊空調主機、老舊燈具進行更換，以省電節能的設備，追求在營運過程中，將對於環境造成的影響降到最低。累積了 330 多家合格廠商，100%是在地化廠商，皆具有基本經驗與施作績效。未來更看重落實永續發展、企業誠信、環境保護，及公司經營的供應商，是我們優先合作的夥伴，也希望所有的供應商都能跟著我們的腳步，節能減碳，共同致力愛地球。

(三) 製藥業

1. 公司為專業原料藥製造廠商，對於環境保護極為重視，於製程開發階段即考慮減廢工作，有關列管之化學原料，除非必要，原則上不使用，以減少污染源之產生。對於生產過程中所產生的廢棄物均設有處理設備、專門人員或委託專業機構處理，茲分述如下：
 - (1) 應申請污染設施設置許可證或污染排放許可證之申領情形

A. 廢水處理

對於生產過程中所產生之廢棄物，部份由本公司自行設置之廢水處理系統，經專人負責操作處理，達到所規定放流水標準後，予以排放至廠區外，取得桃園縣政府廢(污)水排放許可證「府環水字第 1090199881 號，桃縣環排許字第 H0558-07 號」，有效期限自 109.8.11-114.8.10 止。另外，埋設廢水專用管路，不透過農田水利會灌溉溝渠排放。

B. 廢氣處理

許可固定污染源項目	許可證號	有效期限
製藥/一般製造程序 M01	府環空字第1110245400號，證照編號操H6175-02號	111.12.6-116.12.5
鍋爐蒸氣產生程序 M02	府環空字第1110132366號，證照編號操H4714-06號	112.6.12-117.6.11

C. 廢溶劑處理

- a. 公司設有溶劑回收蒸餾塔，針對製程中使用之有機溶劑盡量予以回收再使用，不能回收之部份，則委由合格專業機構處理。
- b. 成立新事業，引進 Veolia 先進技術，純化再利用製藥流程所使用之化學溶劑，推動循環經濟發展，降低營運對環境面之影響，同時可提高公司之營運量能及降低營運成本。

D. 一般廢棄物

製程過程中所產生之一般廢棄物，均委由合格專業機構定期處理。

(2) 污染防治費用繳納情形

112 年度委外處理費用計 4,862 萬元，內部自行處理費用計 2,337 萬元。

(3) 應設立環保專責單位之設立情形

設有環保部人員 9 名。

項目	說明
空氣污染防治管理人員	具甲級空氣污染防治人員證號(85)環署訓證字第FA090525號 具乙級空氣污染防治人員證號(92)環署訓證字第FB010012號 具乙級空氣污染防治人員證號(98)環署訓證字第FB080462號
水污染防治管理人員	具甲級廢水處理專責人員證號(85)環署訓證字第GA120070號 具甲級廢水處理專責人員證號(94)環署訓證字第GA060315號 具甲級廢水處理專責人員證號(100)環署訓證字第GA450783號
毒性化學物質管理人員	具乙級毒性化學物質專業技術管理人員證號(89)環署訓證字第JB280970號
廢棄物處理管理人員	具甲級廢棄物處理技術人員之證號(92)環署訓證字第HA020737號 具甲級廢棄物處理技術人員之證號(94)環署訓證字第HA170156號

2. 最近年度及截至年報刊印日止，因污染環境所受損失(包括賠償)及處份之總額：無
3. 未來因應對策(包括改善措施)及可能之支出：
 - (1) 對於環保向來極為重視，包括污染防治設施的建置、教育員工對環境保護的意識，積極舉辦員工在職訓練及開發減廢製程等，均不遺餘力，以預防環保問題之發生。
 - (2) 對於政府加強嚴格管制各項污染排放標準，已做好管理之準備，技術上有能力可以克服，相關設備方面亦將逐步編列預算設置。
 - (3) 環保支出向來佔營運成本之相當比例，已將其反應於產品售價。
 - (4) 尋求外部研究單位之協助，採用先進之處理設備，以提升廢棄物處理能量，降低處理成本。
 - (5) 使用潔淨能源設備，減少對環境面及經營面之衝擊與影響。
 - (6) 成立新事業，引進 Veolia 先進技術，純化再利用製藥流程所使用之化學溶劑，推動循環經濟發展，降低營運對環境面之影響，同時可提高公司之營運量能及降低營運成本。
 - (7) 目前及未來可能發生之估計金額：無。
4. 因應 RoHS 情形：產品不受歐盟有害物質限用指令之影響。